第９９号　　（令和８年９月 18 日発行）

# せんい技術情報

群馬県立繊維工業試験場

〒376-0011　群馬県桐生市相生町 5-46-1
TEL 0277-52-9950　FAX 0277-52-3890

より詳しい内容を御希望の方は、当試験場の各担当者までお問い合わせ下さい。

## ■　最近の研究紹介　■■■■■■■■■■

### 【手編み用シルク糸の試作】

ハンドメイド市場においては、高付加価値素材としてシルクへの関心が高まっています。今回、「柔らかく、“かさだか”感がありながら糸がまとまり、乱れにくい」手編み用シルク双糸を設計・試作しました。

糸は 800d の太繊度糸を使用し、下撚り加工として S 方向に 200T/m で撚糸し、上撚り加工として Z 方向に「100T/m」「150T/m」「200T/m」の 3 条件で撚糸し、双糸を試作しました。

#### ①　撚り加工と精練の影響

撚糸直後では「スナール」が発生せず撚りのバランスが良好でしたが、精練後はセリシン除去により糸に隙間が生じて撚数のばらつきが増加しました。特に 100T/m で撚りムラが目立ちました。

#### ②　アンケート結果

3 種類の試作糸からスワッチを試作し、編みやすさや風合いについて手編み愛好者および手編み教室の講師へアンケート調査を行いました。その結果は以下のとおりです。

〔上撚　設定値 100T/m〕
長所：コシがありアウター向き。
短所：編みにくく毛羽が絡む。
〔上撚　設定値 150T/m〕
長所：ツヤ感とかさだか感がある。
短所：特になし。（もっともバランスが良い）
〔上撚　設定値 200T/m〕
長所：機械編みにも対応可能。
短所：一般的で特徴に欠ける。

#### ③　製品の試作

試作した糸を用いて、手編み愛好者および手編み教室の講師に委託し手編み製品（飾り襟、ストール、カーディガン）を試作しました。編みやすさを評価したところ、良好でした。

これらの結果から、上撚り 150T/m が総合的に最もバランスが良く、目的の手編み用糸として最適でした。　　（企画連携係　山田）

## ■　講演会のお知らせ　■■■■■■■■■■

当試験場では、INPIT 群馬県知財総合支援窓口と、群馬県繊維工業技術振興会との共催で、下記のとおり講演会を開催します。

演題：「最近の繊維産業に係る知財活用実践事例の紹介」
日時：10 月 21 日（水）13：30～15：30
講師：
・西垣和俊 氏
（西垣靴下株式会社 代表取締役社長）
・東條　寮 氏
（中小企業診断士、ティジェイコンサルティング代表、INPIT 知財総合支援窓口 支援専門家・統括担当）

繊維業界における知的財産の実践的活用事例についてご講演いただきます。詳細については、担当者までお問い合わせください。

（企画連携係　田島、中村）

## ■　ｷｬｯｼｭﾚｽ決済のご案内　■■■■■■■■

群馬県では、県民の利便性向上のため、窓口でのキャッシュレス決済の導入に取り組んでおり、当試験場においても本年 10 月 1 日より依頼試験等の手数料の支払いに下記キャッシュレスのご利用が可能になります。

| 決済種別 | 決済ブランド |
|---|---|
| クレジットカード | VISA、Master、JCB、AMEX、Diners |
| 交通系電子マネー | Suica、PASMO、ICOCA、Kitaca、manaca、toica、nimoca、SUGOCA、はやかけん、（PiTaPaは不可） |
| 商用系電子マネー | iD、QUICPay、WAON、nanaco、Edy |
| QRコード決済 | PayPay、d払い、au Pay、メルペイ、楽天ペイ、ゆうちょPay、WeChatPay、Alipay+ |

なお、キャッシュレス決済の場合は、ご利用明細（レシート）の発行になります。 領収書は発行できませんので、あらかじめご了承ください。ご不明な点はお問い合わせください。

（技術支援係 河野）