

## 超促進耐候性試験

紫外線照射（太陽光）を与えたときの光劣化や耐久性を試験  
例：屋外で使用される部材の耐光性、塗料の色ぬけ等

機種名	SUV-W151
メーカー	岩崎電気株式会社
仕様	メタルハライドランプ(限定波長:295~450nm) 紫外線照度:100W/cm <sup>2</sup> 温度範囲: 照射時:50~85℃(室温20℃の時) 休止時:35~75℃(室温20℃の時) 湿度制御 照射時:40~70%(ブラックパネル63℃の時) 休止時:50~90%(ブラックパネル50℃) 連続照射時間:0~9999.9時間 テスト領域寸法:D190×W422×H30mm シャワー:結露及び休止後のシャワー可能



## 冷熱衝撃試験

高温部と低温部により製品に熱衝撃を与えたときの製品劣化等を試験  
例：ヒートショック試験

機種名	ES-206LH
メーカー	株式会社日立空調システム
仕様	高温さらし温度範囲：+60～+200℃ 低温さらし温度範囲：-70～0℃ 温度上昇時間：常温から+200℃まで 15分以内 温度下降時間：常温から-75℃まで 45分以内 サイクル：1～20000回 テスト領域寸法： W630×H460×D690mm(200L)



試験条件などにより、  
試験が実施できないこともあります。  
まずは、電話でお問い合わせください。

東毛産業技術センター（太田市）  
光計測係  
電話：0276-40-5090