

■ 非接触による形状・ひずみ測定



3Dスキャンシステム

【型式】 ATOS Triple Scan 16M
ARAMIS Professional for ATOS Core

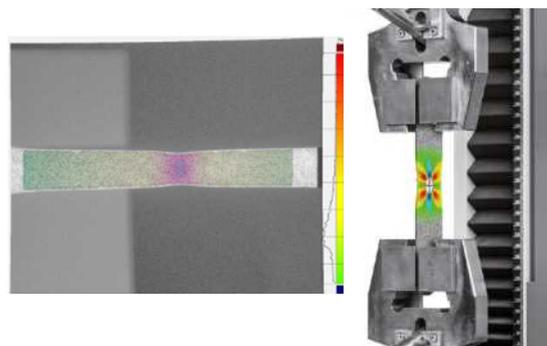
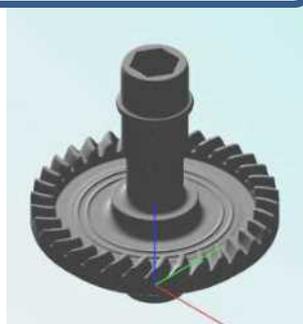
- ・被測定物にプロジェクターから縞模様の光を投射し、2つのカメラでその縞模様を撮影することにより、非接触で複雑な形状を効率的に取得することが出来るシステム。
- ・連続的な測定を行うことにより、被測定物の移動量やひずみ量などの測定を行うことも可能。

測定範囲 mm	810 × 610 ~ 80 × 60
最小点間距離mm	0.032

材料試験機との
組み合わせによる
ひずみ測定

エリクセン試験機との
組み合わせによる
成形性試験

形状測定例(スパイラルギヤー)



不具合解析に役立つ！

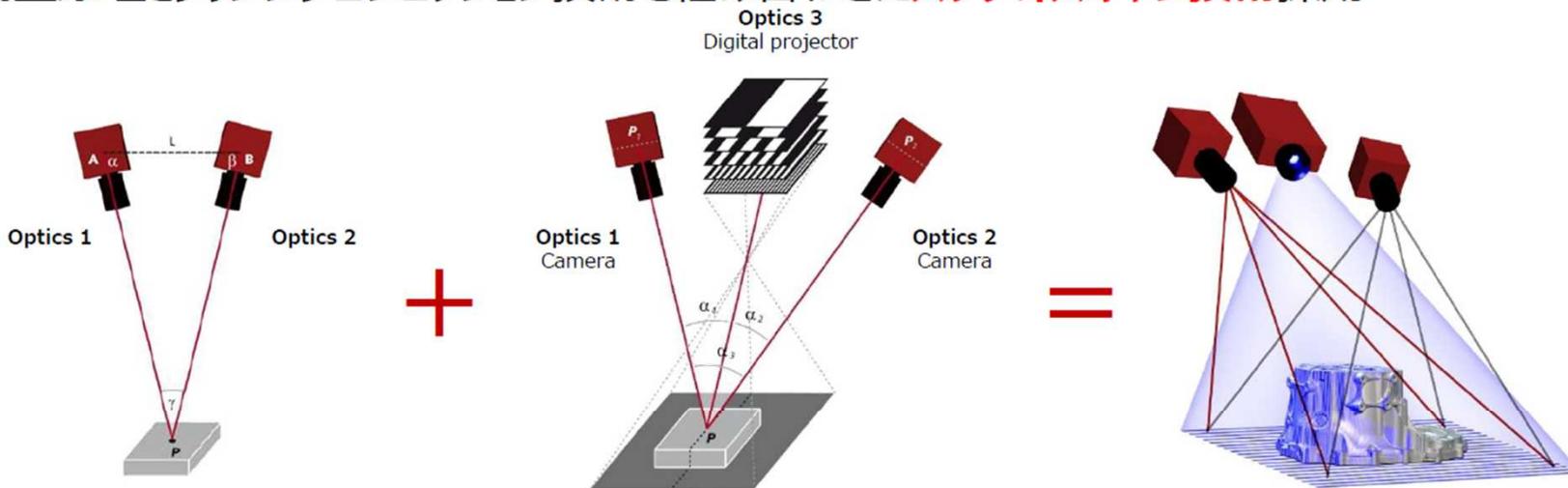
ここまでできる産業技術センターの測定・分析技術

技術支援係

カメラ式非接触三次元測定について

正確な三次元座標取得のために・・・

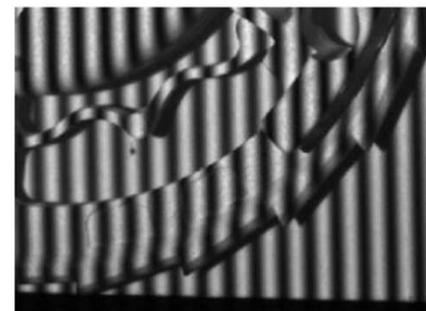
三角測量原理とフリンジプロジェクション技術を組み合わせた**ステレオスキャン技術**採用



三角測量原理

フリンジプロジェクション技術

全体形状取得のための
フリンジプロジェクション技術



丸紅情報システムズ(株)様提供

不具合解析に役立つ！

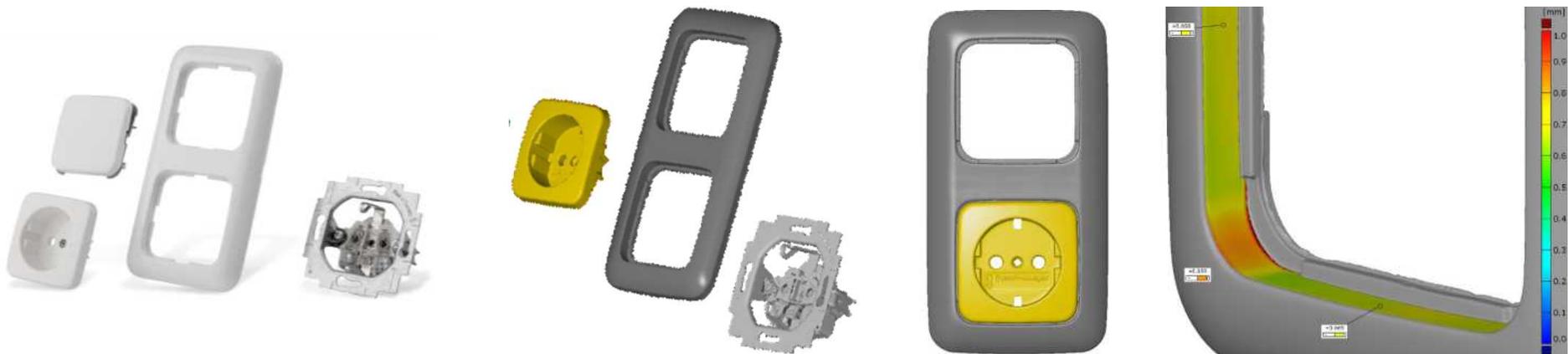
ここまでできる産業技術センターの測定・分析技術

技術支援係

非接触測定と設計値(3DCADデータ)との比較(カラーマップ)



バーチャルアッセンブリによる組み付け評価



丸紅情報システムズ(株)様提供

不具合解析に役立つ！

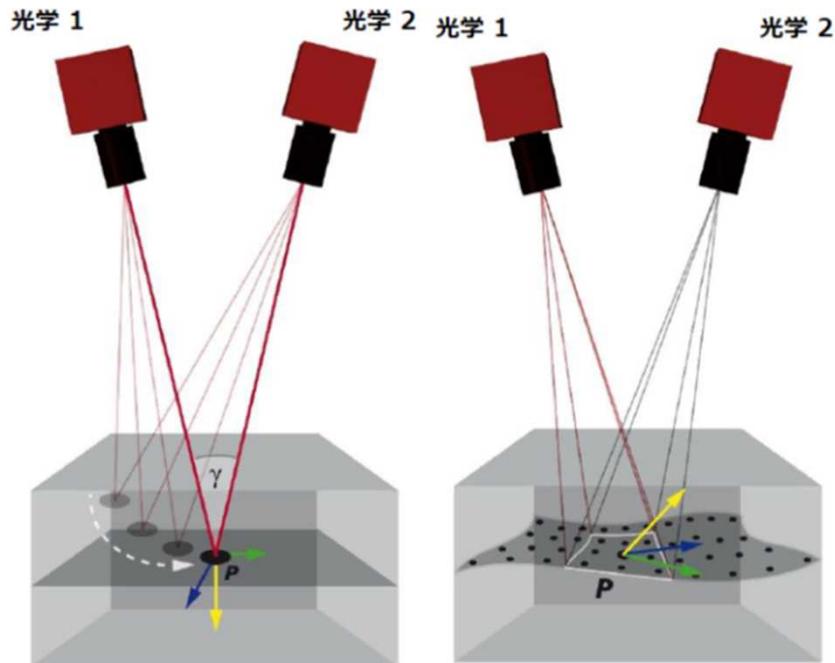
ここまでできる産業技術センターの測定・分析技術

技術支援係

カメラ式非接触三次元変位・ひずみ測定について

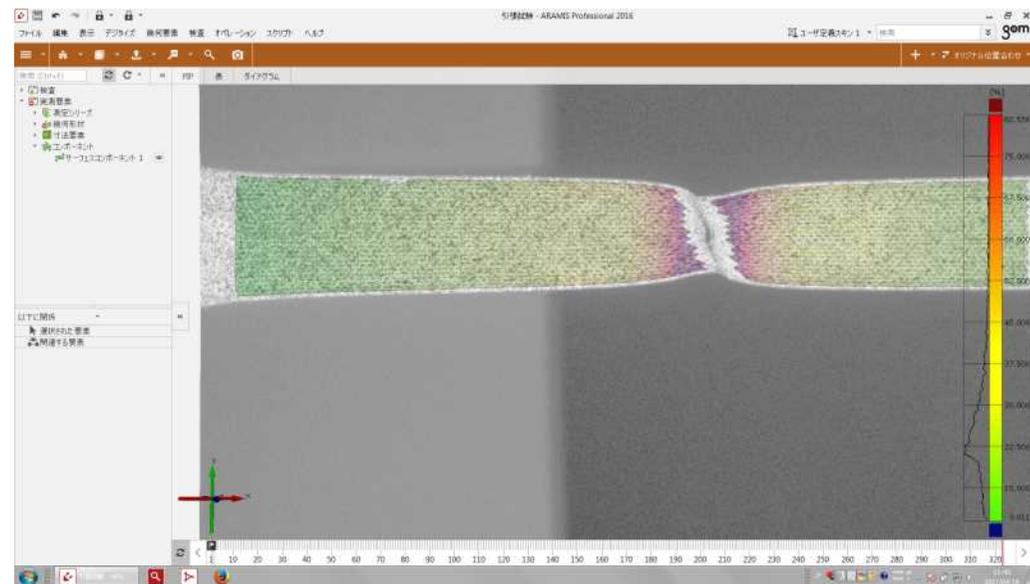
正確な点&面単位変形分析のために・・・

三角測量の原理を使用した
ステレオカメラシステム



点単位の変形解析 (モーション)

面単位の変形測定
(デジタル画像相関)



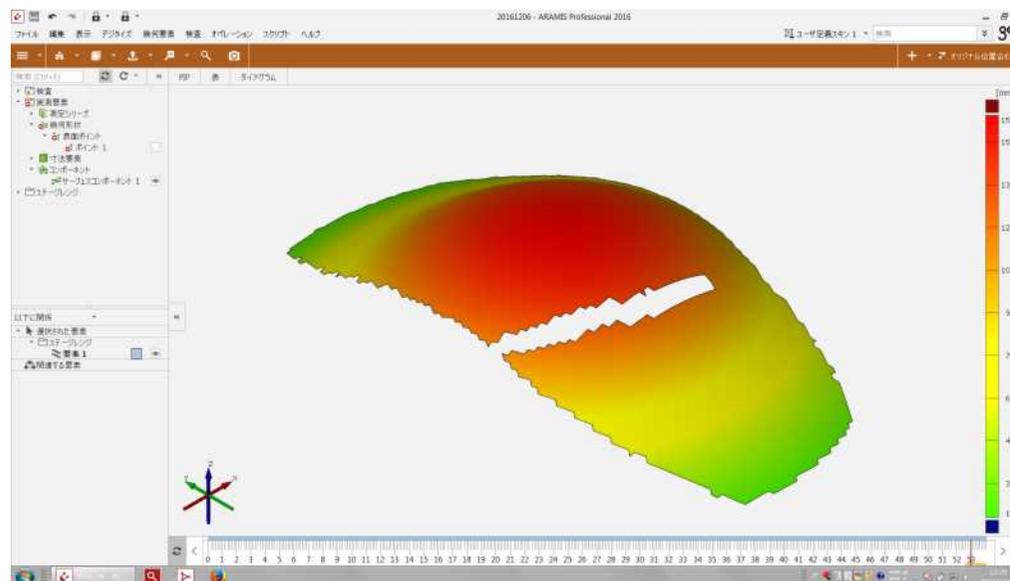
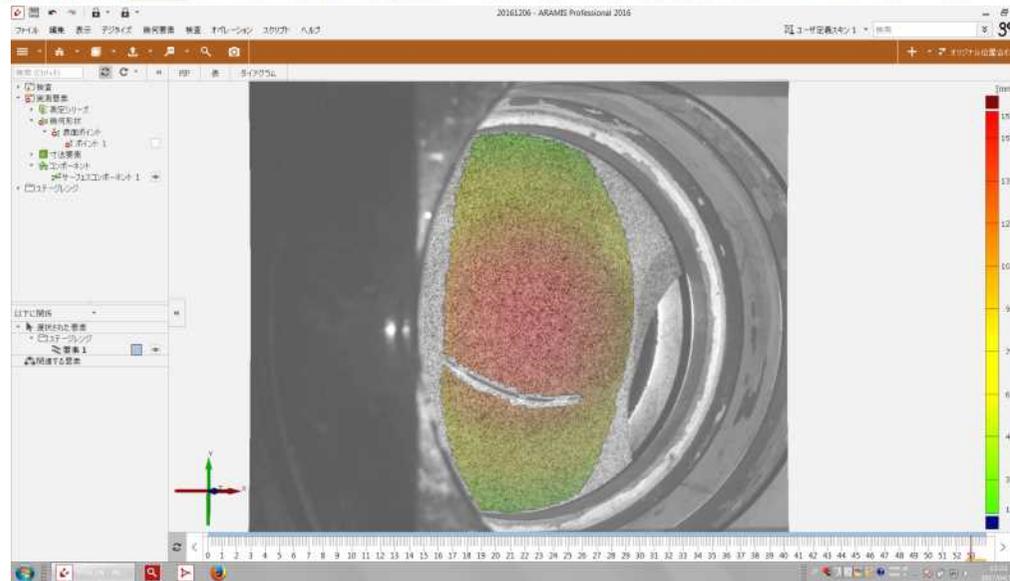
全体的または局所的な
ひずみ測定が可能

不具合解析に役立つ！

ここまでできる産業技術センターの測定・分析技術

技術支援係

カメラ式非接触三次元変位・ひずみ測定について



成形中の詳細なひずみ
変化の測定やISO規格
に従った成形限界予測
などが可能

不具合解析に役立つ！

ここまでできる産業技術センターの測定・分析技術

技術支援係



各種測定機器を用い、多くの企業からのご要望に添うべく対応させていただいております。
お気軽にご相談下さい。
