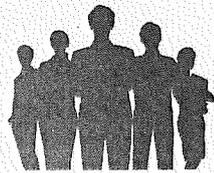


# 共に歩む

第11回



シヨンにて比較検討し、らかな問題や課題が生じた。今後の法整備や業界た。方式の選定基準とした場合、改善対策を行う。動作を見極めつつ販売を進め、地球温暖化の抑制を既存の設備への取り付け、さらにはそこから1年に少なからず貢献できる容易性を考慮した。主目的の検証が必要となつてしことを願っている。

【執筆】 研究調整官

細谷肇

今回は、高崎市の細谷 種類・内容・原因を整理え、地球温暖化を抑制す工業と群馬産業技術セン した後、それぞれの故障 するために検出する故障 ターで共同開発を行った について頻度・検出の容 は冷媒漏えいに絞り、故 易性・影響度の分析を 障予知システムの開発を テム「フロンハンター」 施した。故障を事前に検 実施することになった。 出ることが難しく、し 「冷媒漏えい早期検知 かも故障が分かつたとき システムの開発」

【開発の背景】

## 冷媒漏洩早期検知システム「フロンハンター」の開発

細谷工業

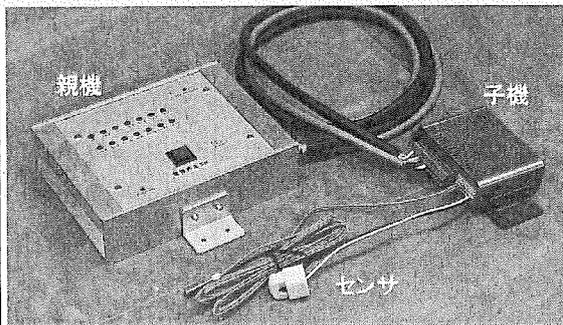
も無事完了し

細谷工業は、スーパー マーケットやコンビニな どに設置されている冷凍 ショーケースなどの業務 には既に深刻な状態にな 用冷凍空調機の施工やメ っているものほど性質が 出する方法の開発であなものと

【今後】

ここまでは

ンテナンスを行う企業で 悪い。 ここでは、スーパー 「フィールドテスト」 ある。メンテナンスを行 分析の結果、冷凍空調 マーケット、フレッセイ 開発した方式を組み 県やNPO法 う場合、あらかじめ、冷 機を冷やすための冷媒が の協力の下、実際の店舗 込んだシステムを試作 人北関東産官 凍空調機が故障しそうな 徐々に漏えいする故障 の冷凍空調機に各種セン し、複数の実店舗に取り 学研究会、産 店舗が分かれば、計画的 が、まさにこの状態であ サを取り付けて、年間を 付け、実環境での検出性 業技術センタ な業務が行え、効率化が ことが分かつた。さら 通して値の変化データを 能の確認を実施した。冷 1の公募型共 図れる。そこで、冷凍空 に冷媒について調べる 取得するとともに、冷媒 媒の体積は夏と冬では大 同研究など多 調機の故障を予知するシ と、二酸化炭素の100 量を増減させた場合のデ 大きく変化し、検出性能に くの補助事業 ステムを、センターとの 0倍〜1万倍も地球を温 ータも取得した。 も大きな影響を及ぼすと10年もの歳 共同研究により開発する 暖化させてしまう物質で そのデータを元に、考 性能確認は年間を通 月を掛け、よ ことになった。 あることが分かつた。そ えられる各種検出方法で して行うこととなる。し いうやく形とす 開発ではまず、故障の ことで、業務の効率化に加 の検出性能をシミュレ かし、性能確認段階で何



開発した「フロンハンター」