

## 6. カーエアコン部品(操作つまみ)の開発

### ● 研究開発の概要

株式会社柴田合成との共同研究により、車内の温度変化においても変形の少ないカーエアコン部品の開発を目的に、プラスチック成形における金型寸法や温度、射出温度等の成形条件の最適化を品質工学に基づき製品試作を行った。

・ 課題

高温下、寒冷地での部品の変形により、動作不良などが発生

・ 方法

プラスチック成形における成形条件で、要因効果が大きい条件を最適化する

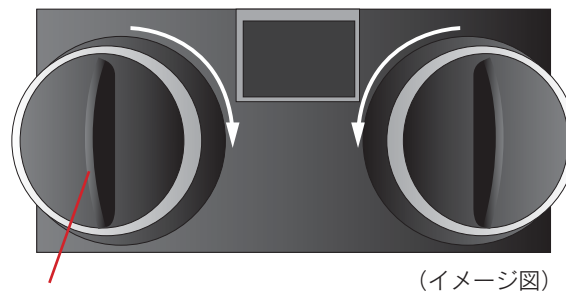
・ 結果

品質工学に基づく射出成形条件の最適化を行い、変形の少ない部品生産を実現

### ● 製品サンプルの特徴

・ カーエアコン部品

この製品は海外での使用を想定している。砂漠をはじめとする極めて高温の環境下や寒冷地をはじめとする極めて低温の環境下においては、カーエアコンの動作不良は人命に直結する重大な問題を引き起こす。この製品は高温下、低温下においても変形が少なく抑えられ、動作不良を起こしにくい。



操作つまみ

(イメージ図)

### ● 製品サンプルの課題や今後の予定

平成19年度に製品化予定

共同研究  
企業等

株式会社柴田合成

グループ名  
担当者名

群馬産業技術センター 電子・計測グループ 須田高史、福島祥夫、小宅勝