

ギヤ打痕診断システムの開発

産〔富士機械テクノ(株)〕との共同研究

- 時系列振動信号を用いて、簡単に異常有無が判断できる
PCベースの診断システム
- 従来の統計量を用いた方法に比べ、異常診断精度が高い
- 3 μm 以下の微小打痕検出も可能



〈PCベースのギヤ打痕診断システムの構成〉